

HIGHLIGHTS

- **Höchste Aktivität der 1000er Flussmittel**
- **Geringste Rückstände**
- **Hohe Sicherheit vor Korrosion und Elektromigration – No Clean**

Allgemeine Beschreibung

ELFLUX 1027 NC ist ein lösemittelbasiertes, halogen- und halogenidfreies, organisches no clean Flussmittel zum Einsatz im Wellenlöten. Es basierend auf dem in zahlreichen Anwendungen sehr erfolgreichen Flussmittel 1025 NC, besitzt jedoch eine nochmals gesteigerter Aktivität. ELFLUX 1027 NC ist harzfrei und besitzt einen moderaten Feststoffgehalt, die Platinen sind nicht klebrig und rückstandsfrei. Elektrisches Testen mittels In-circuit Test ist problemlos möglich. Die Lötstellen sind rückstandsarm, eine Reinigung ist nicht erforderlich. Mit ELFLUX 1027 NC werden, bedingt durch den geringen Feststoffanteil, hohe Oberflächenwiderstandswerte erzielt.

ELFLUX 1027 NC wurde zudem nach dem am Fraunhofer IZM/ZVE entwickelten, modifizierten Elektromigrationstest auf Eignung für selektive Lötprozesse erfolgreich geprüft.

Klassifizierung

ELFLUX 1027 NC ist klassifiziert nach DIN EN 61190-1-1 und IPC ANSI/J-STD-004 als ORLO.

Technische Spezifikation

| | ELFLUX 1027 NC | Verdünner 200 |
|---|-----------------------------|-----------------------------|
| Aussehen | Klare, farblose Flüssigkeit | Klare, farblose Flüssigkeit |
| Geruch | Mild alkoholisch | Mild alkoholisch |
| Dichte [g/cm ³] (20 °C) | 0,805 ± 0,005 | 0,785 ± 0,003 |
| Feststoffgehalt [%] (gem. IPC-TM-650 2.3.34) | 3,3 | Kein |
| VOC Gehalt [%] | < 90, lösemittelbasiert | 100, Lösemittel |
| Säurezahl [mg KOH/g Flux] | 29 ± 2 | < 1 |
| Halogenidgehalt [%] | Kein | Kein |
| Flammpunkt [°C] | 12 | 12 |
| pH-Wert (20 °C) | 4 – 5 | Neutral |
| Empfohlener Verdünner | Verdünner ELSOLD 200 | |

ELFLUX 1027 NC

Anwendung

ELFLUX 1027 NC kann durch Sprühen (Ultraschall/Luft) aufgetragen werden. Mit ELFLUX 1027 NC werden unter Luft- oder Stickstoffatmosphäre gleich bleibend gute Ergebnisse erzielt. Bei der Wahl der Prozessparameter sind die Richtlinien des Anlagenherstellers und die Erfordernisse der Baugruppen zu beachten. Die optimale Vorheizung für viele Leiterplatten liegt zwischen 110 – 140 °C gemessen an der Leiterplatten-Oberseite.

Prozesskontrolle

Die Überwachung des Feststoffgehalts ist sehr wichtig, um gleich bleibend gute Lötresultate zu erzielen. Sie kann per chemischer Titration erfolgen. Automatische Dichteregulierung kann aufgrund von Wasseraufnahme des Flussmittels zu Fehlern führen. Bei Verarbeitung als Sprühflussmittel aus geschlossenen Systemen ist eine Kontrolle der Dichte oder Säurezahl in der Regel nicht notwendig.

Reinigung

Reinigung der Platine: ELFLUX 1027 NC ist ein no clean Flussmittel. Eine Entfernung der Rückstände ist in der Regel nicht erforderlich.

Allgemeine Sicherheitshinweise

ELFLUX 1027 NC ist entsprechend der industriellen Praxis zu verarbeiten.
Die sicherheitsrelevanten Eigenschaften entnehmen Sie bitte dem Material Sicherheitsdatenblatt.

Verpackung / Gebinde

ELFLUX 1027 NC ist in Kanistern zu 20 L erhältlich.

Lagerung

ELFLUX 1027 NC ist brennbar. Es ist in sicherer Entfernung von Zündquellen zu lagern.
Lagertemperatur: 5 – 25 °C

Haltbarkeit

ELFLUX 1027 NC ist bei geeigneter Lagerung im ungeöffneten Gebinde mindestens 12 Monate haltbar.

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien und der Anwendungen, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.