

- Perfekt für Selektivlötverfahren
- Faktor 20 höhere Reinheit durch spezielles Reinigungsverfahren "Frischen".
- Kompatibel mit speziellen Düsenbeschichtungen
- Optimierte Ni-Mikrolegierung
- Gute Benetzungs- und Fließeigenschaften, weniger Lötfehler und Brückenbildung
- Glatte und glänzende Oberfläche
- Geringere Krätzebildung, Kupferablegierung, Eisenauflösung und Verschleiß der Lötanlage

Physikalische Eigenschaften und Zusammensetzung

	ISO 9453 Legierung 403	SN100 PS
Sn		Rest
Cu		0.5-0.9
Ni	0.02-0.08	0.02-0.03
Fe	<0.02	<0.001
Schmelzpunkt [°C]		227
Dichte [g/cm ³]		7.32

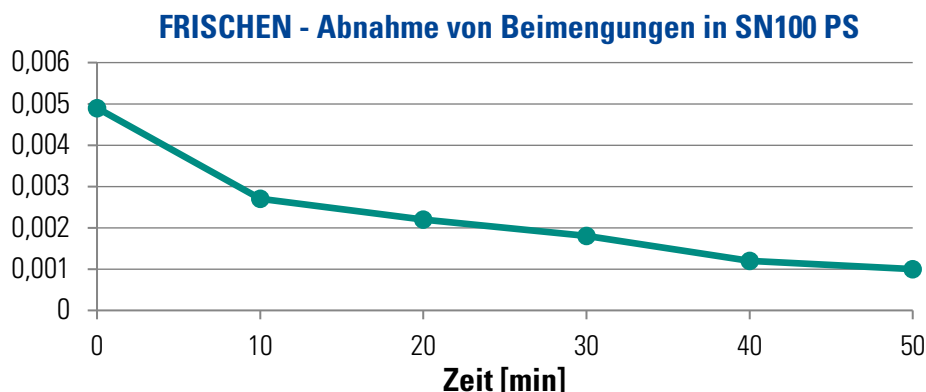
- SN100 PS erfüllt alle Anforderungen der ISO 9453:2014-12, die auch für die TAMURA ELSOLD SN100 MA-S Legierungen und SN100 C Wettbewerbslegierungen verwendet wird.
- Folglich sind alle physikalischen und mechanischen Eigenschaften und Zuverlässigkeitsdaten für SN100 MA-S gleich oder besser als für ISO9453/Legierung 403//SN100 MA-S//SN100C
- Der typische Verunreinigungsanteil ist bei SN100 PS aufgrund des Frischen-Prozesses deutlich niedriger (Faktor 20) als bei ISO9453/Legierung 403// SN100C
- Auch erhältlich als SN100 PS Refill (Sn99.8Cu0.2Ni), SN100Ag0.3 PS (SAC0307Ni), SN100Ag1 PS (SAC107Ni) und SN100Ag3 PS (SAC305Ni),

Technische Informationen - Legierungsentwicklung und Frischen-Prozess für hochreine Legierungen

TAMURA ELSOLD bietet mit den Legierungen TAMURA ELSOLD SN100(Ag) MA-S und TAMURA ELSOLD SN100(Ag) PS eine Weltneuheit neben einem kompletten Sortiment an hochwertigen Lotlegierungen. TAMURA ELSOLD SN100(Ag) MA-S hat sich weltweit als Lotlegierung für geringste Krätzebildung und beste Löteigenschaften im Wellenlötprozess etabliert. Bei Selektivlötprozessen sind einerseits die Anforderungen an die Krätzebildung wegen der meist besseren Schutzgasatmosphäre weniger kritisch, andererseits ist der Einsatz von Mikrolegierungselementen wie P und Ge wegen möglicher Reaktionen der Düsenbeschichtungen und deren erhöhtem Verschleiß begrenzt.

Vor diesem Hintergrund und unter Verwendung der Technologie von SN100 MA-S sind die TAMURA ELSOLD SN100 PS-Legierungen eine perfekte Lösung für Selektivlötprozesse. P und Ge werden hier nicht benötigt und eingesetzt, sondern die Vorteile der Nickel-Mikrolegierung - in etwas geringerer Menge - und vor allem der einzigartige Frischen-Prozess zur Herstellung von hochreinen Lotlegierungen.

Diese Lote werden in einem revolutionären Verfahren namens "Frischen" hergestellt, das als ein Reinigungsverfahren der Spitzenklasse bezeichnet werden kann. Diese spezielle Technik eliminiert unerwünschte Verunreinigungen wie Eisen und führt zu einer hochreinen und hochstabilen Lotlegierung mit einer viel geringeren Neigung zur Oxidation während des Lötens. Typische Lötfehler wie Brückenbildung und Zapfen sind so gut wie nicht mehr vorhanden, auch durch eine eine niedrigere Viskosität. Im Vergleich zu Sn99.3Cu0.7 weist SN100 PS eine geringere Krätzebildung beim Löten auf und ist damit äußerst wirtschaftlich. Die Lötresultate sind herausragend und Qualitätsschwankungen werden auf ein absolutes Minimum reduziert.



Anwendung

Typische Löttemperaturen liegen bei bis zu 320 °C für das Selektivlöten.

Lieferformen

Beschreibung	Abmessungen [mm]	Gewicht/Stück
1-kg Barren	20 (W) x 20 (H) x 335 (L)	1 kg
Dreikantstange	8 (W) x 10 (H) x 400 (L)	Ca.. 200 g
Clippings	8 (W) x 10 (H) x 30 (L)	bulk
Massivdrähte	Versch. Durchmesser 0.5 – 6	Spulen 500 g, 1 kg, 4 kg, 15 kg

Lagerung und Haltbarkeit

Das Material ist mindestens 60 Monate ab Herstellungsdatum lagerfähig, sollte jedoch in sauberer und trockener Umgebung gelagert werden. Eine Verwendung über diesen Zeitraum hinaus ist in den meisten Fällen problemlos möglich, sollte jedoch durch entsprechende Versuche bestätigt werden.

Gesundheit und Sicherheit

TAMURA ELSOLD SN100(Ag) PS Lotlegierungen gelten als nicht gesundheitsschädlich. Informationen zum Thema Gesundheit und Sicherheit sind dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Die hierin enthaltenen Informationen beruhen auf technischen Daten, die wir für zuverlässig halten, und sind zur Verwendung durch Personen mit technischen Kenntnissen auf eigenes Risiko bestimmt. Die Benutzer unserer Produkte sollten ihre eigenen Tests durchführen, um die Eignung der einzelnen Produkte für ihren jeweiligen Prozess zu bestimmen. TAMURA ELSOLD übernimmt keine Haftung für Ergebnisse oder Schäden, die durch die Anwendung der dargestellten Daten entstehen.